



## DPU90

Reversierbare Vibrationsplatten



### DPU90: Hohe Frequenz für sandige Böden

Die Vibrationsplatte DPU90 ist der Spezialist für die Verdichtung von sandigen Böden. Die Grundplatte ist stabil, leicht und sehr gut im Vortrieb. Zusammen mit der hohen Vibrationsfrequenz von 62 Hz können so auch Böden mit hohem Sandanteil optimal verdichtet werden. Robust und funktional gebaut, ist die DPU90 zuverlässig einsetzbar. Die Deichsel-Schnellabsenkung und Rückstellung per Fußhebel sowie der Richtungswechsel per Griffbügel sorgen für hohen Bedienkomfort. Die DPU90 ist ein Modell aus unserer 80- bis 130-kN-Reihe leistungsstarker schwerer Vibrationsplatten.

- Leistungsstarke, optimal ausgelegte Vibrationsplatte
- Intelligenter wassergekühlter Motor für Umgebungstemperaturen bis zu 50 °C.
- Ohne Dokumentationspflicht dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen unter 2,5 m/s<sup>2</sup>
- Sehr komfortabel für den Bediener
- Extrem robust

#### Erstklassige Verdichtungsleistung

- Individuell steuerbare Verdichtungsleistung, ideal auf den zu verdichtenden Boden anpassbar
- Wassergekühlter, optimal auf die Vibrationsplatte abgestimmter Motor
- Stabile Grundplatte: sehr gut im Vortrieb für ein schnelles Verdichten mit optimalem Ergebnis





**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



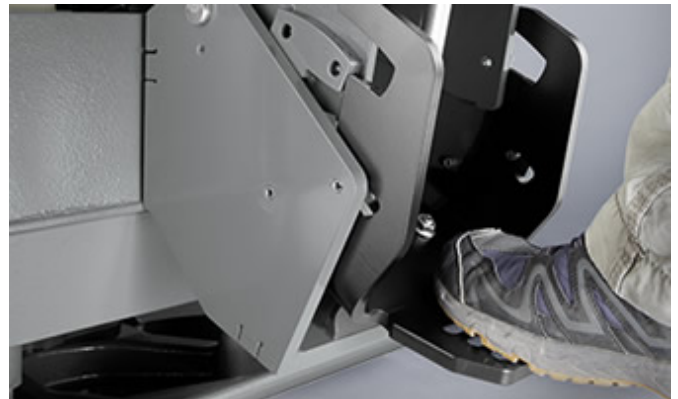
#### Optimale Abmessungen

- Auf individuelle Bedürfnisse abgestimmt: In zwei Arbeitsbreiten erhältlich, 670 oder 770 mm
- Nur 830 mm hoch: niedrige Bauweise dank quer verbautem Motor – optimal für den Einsatz in beengten Verhältnissen, zum Beispiel im Grabenverbau

#### Hoher Bedienkomfort



Dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen (HAV) von unter  $2,5\text{m}^2$  entfallen Beschränkungen und die Dokumentationspflicht



Sehr bedienerfreundlich: Schnelle Absenkung und Rückstellung der Deichsel per Fußhebel



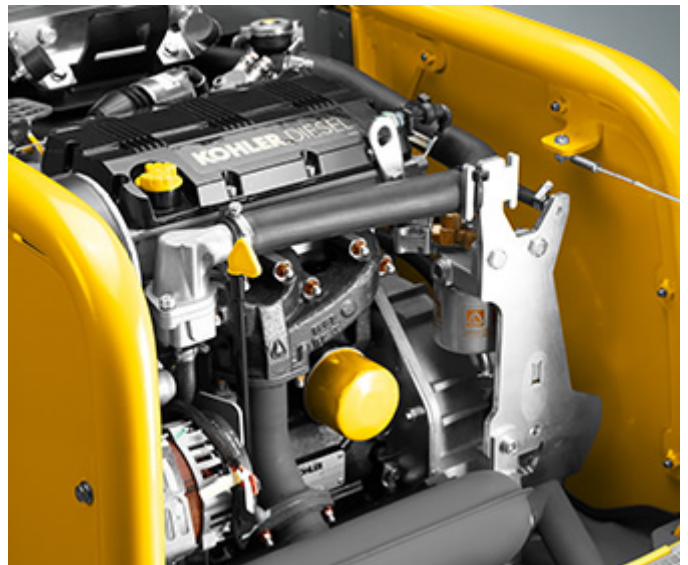
**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



- Einfacher Richtungswechsel durch Umlegen des Griffbügels
- Selbsterklärende Bedienelemente, keine Einarbeitungszeit nötig
- Alle Bedienelemente im Deichselkopf versenkt und so vor Beschädigungen geschützt

#### Ökologisch & zukunftsfähig

- Der wassergekühlte Motor erfüllt zukunftsicher alle Emissionsrichtlinien und ermöglicht den Einsatz der Maschine auch bei extremen Temperaturen
- Die Wasserkühlung sorgt für extrem lange Motorstandzeiten und sichert damit eine lange Lebensdauer der Maschine
- Die Lärm-Grenzwerte werden deutlich unterschritten - das schont Umwelt & Bediener



#### Extrem robustes Design

- Ein Rahmen aus Stahlrohr und Stahlbleche als Abdeckungen machen die DPU80 sehr robust und schützen vor Beschädigungen
- Die Seitenbleche sind abschraubbar
- Langlebige, sehr stabile Konstruktion



#### Sicherheit



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*



- Verzurrmöglichkeiten wie bei Großmaschinen ermöglichen eine optimale Sicherung beim Transport



- Besserer Schutz von Haube und Deichsel beim Verheben, durch um 90 Grad gedrehte Transportöse
- Deichsel oder Bedienelemente können z.B. bei dem Transport mit dem Bagger nicht an den Löffelstil schlagen



- Bediener-sicherheit: lässt der Bediener die Führungsdeichsel los, arbeitet die Vibrationsplatte in Standrüttlung weiter

#### Wartung und Service

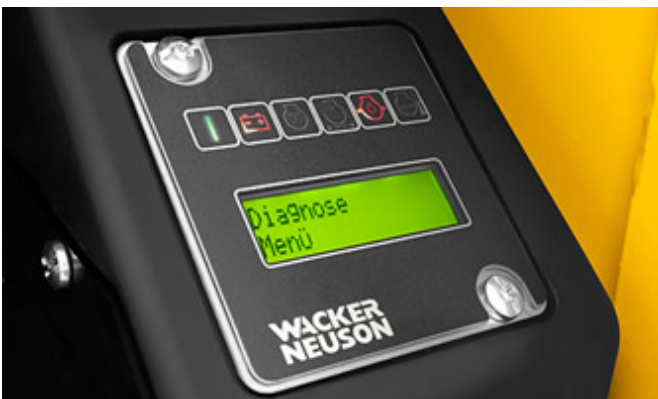
- 100% Servicezugänglichkeit mit wenigen Handgriffen
- Abschraubbare Seitenbleche
- Haube kann vollständig geöffnet werden
- Lange Wartungsintervalle durch großen externen Luftfilter



- Leicht zu reinigende Unter-masse, ohne Beschädigungs-gefahr für Hydraulikschläuche



#### Intelligenter Maschinenschutz





**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

- Blackbox ermöglicht Kommunikation zwischen Mensch und Maschine
- Betriebsanzeigen geben Information zu Überlastungsschutz und Fehlerspeicher
- Individuelle Konfigurationen möglich
- Diebstahlschutz über eine PIN einstellbar



- Wahlweise mit Maschinenschutzsensor oder mit der Verdichtungskontrolle Compatec inkl. Maschinenschutzsensor erhältlich.





## DPU90 Technische Daten

	DPU90Lec670	DPU90Lec770
<b>Betriebsdaten</b>		
Betriebsgewicht kg	756	771
Zentrifugalkraft kN	90	90
Grundplattenbreite mm	670	770
Grundplattenlänge mm	1.182	1.182
Grundplattendicke mm	14	14
Höhe (Unterfahrhöhe) mm	830	830
Arbeitsbreite mm	670	770
Frequenz Hz	63	63
Hand-Arm-Vibrationen m/s <sup>2</sup>	< 2.5	< 2.5
Vorlauf max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m/min	30	30
Flächenleistung max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m <sup>2</sup> /h	1.206	1.386
Transporthöhe mm	1.670	1.670
Transportlänge mm	1.515	1.515
Transportbreite mm	850	850
Transportgewicht kg	791	791
<b>Motordaten</b>		
Motortyp	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor
Motorhersteller	Kohler	Kohler
Motor	KDW702	KDW702
Hubraum cm <sup>3</sup>	686	686
Motorleistung (Nennleistung) (DIN ISO 3046 IFN) kW	11,7	11,7
bei Drehzahl 1/min	3.350	3.350
Kraftstofftankinhalt l	7,2	7,2
Zulässige Schräglage °	25	25
Kraftübertragung	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Kraftstofftyp	Diesel	Diesel

Wahloptionen: - Maschinenschutzsensor (Überlastschutz) - Verdichtungskontrolle Compatec (inkl. Maschinenschutzsensor)



**WACKER  
NEUSON**  
*all it takes!*

#### Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2018 Wacker Neuson SE.