



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

DPU80

Reversierbare Vibrationsplatten



DPU80: Fit für die Zukunft des Verdichtens

Pure Funktionalität, dafür steht die Vibrationsplatte DPU80. Robust im Design, überzeugt sie durch Können und bis ins Detail durchdachte Funktionen. Der Rahmen aus Stahlrohr sowie abschraubbare Seitenbleche machen sie extrem unempfindlich im Einsatz und gewähren dabei einen guten Wartungszugang. Die DPU80 ist ein Modell aus unserer 80- bis 130-kN-Reihe leistungsstarker schwerer Vibrationsplatten.

- Leistungsstarke, optimal ausgelegte Vibrationsplatte
- Erhältlich in 2 Breiten: 670 und 770 mm
- Intelligenter wassergekühlter Motor für Umgebungstemperaturen bis zu 50 °C
- Ohne Dokumentationspflicht dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen unter 2,5 m/s²
- Wahlweise ferngesteuert oder als Deichsel-geführte Variante erhältlich

Erstklassige Verdichtungsleistung

- Individuell steuerbare Verdichtungsleistung, ideal auf den zu verdichtenden Boden anpassbar
- Wassergekühlter, optimal auf die Vibrationsplatte abgestimmter Motor
- Stabile Grundplatte: sehr gut im Vortrieb für ein schnelles Verdichten mit optimalem Ergebnis





**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Optimale Abmessungen

- Auf individuelle Bedürfnisse abgestimmt: In zwei Arbeitsbreiten erhältlich, 670 oder 770 mm
- Nur 830 mm hoch: niedrige Bauweise dank quer verbautem Motor – optimal für den Einsatz in beengten Verhältnissen, zum Beispiel im Grabenverbau



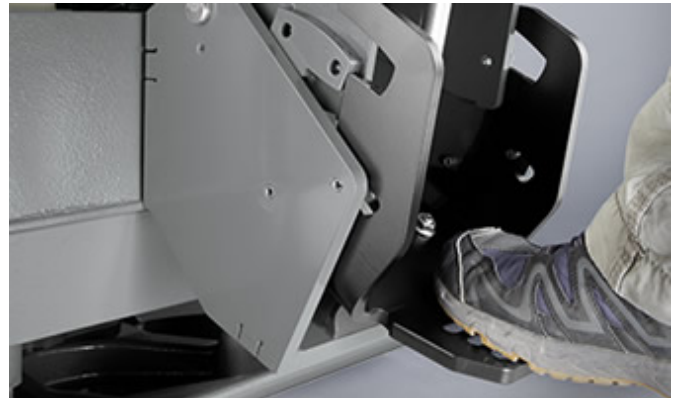
Hoher Bedienkomfort



Dank niedriger Hand-Arm-Vibrationen (HAV) von unter $2,5 \text{ m/s}^2$ entfallen Einsatz-Beschränkungen für den Bediener und die Dokumentationspflicht



**WACKER
NEUSON**
all it takes!



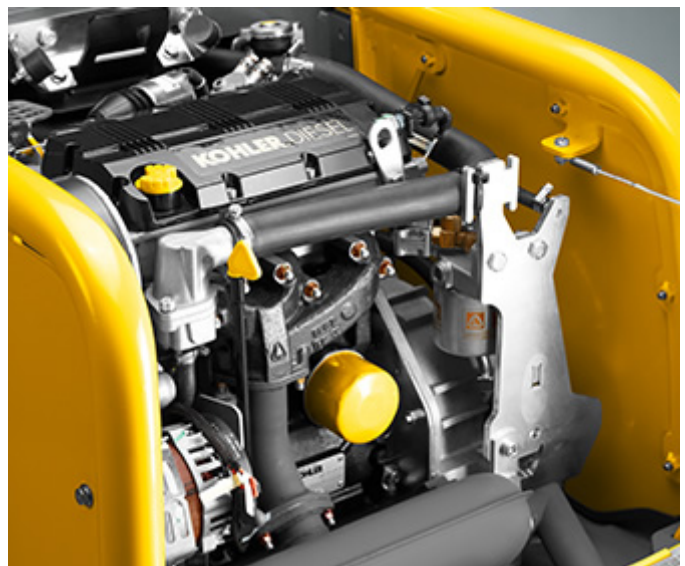
Sehr bedienerfreundlich: Schnelle Absenkung und Rückstellung der Deichsel per Fußhebel



- Einfacher Richtungswechsel durch Umlegen des Griffbügels
- Selbsterklärende Bedienelemente, keine Einarbeitungszeit nötig
- Alle Bedienelemente im Deichselkopf versenkt und so vor Beschädigungen geschützt

Ökologisch & zukunftsfähig

- Der wassergekühlte Motor erfüllt zukunftsicher alle Emissionsrichtlinien und ermöglicht den Einsatz der Maschine auch bei extremen Temperaturen
- Die Wasserkühlung sorgt für extrem lange Motorstandzeiten und sichert damit eine lange Lebensdauer der Maschine
- Die Lärm-Grenzwerte werden deutlich unterschritten - das schont Umwelt & Bediener





**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Extrem robustes Design

- Ein Rahmen aus Stahlrohr und Stahlbleche als Abdeckungen machen die DPU80 sehr robust und schützen vor Beschädigungen
- Die Seitenbleche sind abschraubbar
- Langlebige, sehr stabile Konstruktion



Sicherheit



- Verzurrmöglichkeiten wie bei Großmaschinen ermöglichen eine optimale Sicherung beim Transport



- Besserer Schutz von Haube und Deichsel beim Verheben, durch um 90 Grad gedrehte Transportöse
- Deichsel oder Bedienelemente können z.B. bei dem Transport mit dem Bagger nicht an den Löffelstil schlagen



- Bediener-sicherheit: lässt der Bediener die Führungsdeichsel los, arbeitet die Vibrationsplatte in Standrüttlung weiter

Wartung und Service

- 100% Servicezugänglichkeit mit wenigen Handgriffen
- Abschraubbare Seitenbleche
- Haube kann vollständig geöffnet werden
- Lange Wartungsintervalle durch großen Luftfilter



- Leicht zu reinigende Unter-masse, ohne Beschädigungs-gefahr für Hydraulikschläuche





Intelligenter Maschinenschutz



- Blackbox ermöglicht Kommunikation zwischen Mensch und Maschine
- Betriebsanzeigen geben Information zu Überlastungsschutz und Fehlerspeicher
- Individuelle Konfigurationen möglich
- Diebstahlschutz über eine PIN einstellbar



- Wahlweise mit Maschinenschutzsensor oder mit der Verdichtungskontrolle Compelec inkl. Maschinenschutzsensor erhältlich.



DPU80 Technische Daten

	DPU80Lem670	DPU80Lem770
Betriebsdaten		
Betriebsgewicht kg	756	771
Zentrifugalkraft kN	80	80
Grundplattenbreite mm	670	770
Grundplattenlänge mm	1.183	1.183
Grundplattendicke mm	14	14
Höhe (Unterfahrhöhe) mm	830	830
Arbeitsbreite mm	670	770
Frequenz Hz	56	56
Hand-Arm-Vibrationen m/s ²	< 2,5	< 2,5
Vorlauf max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m/min	29	29
Flächenleistung max. (abhängig von Boden u. Umgebungseinflüssen) m ² /h	1.166	1.340
Transporthöhe mm	1.670	1.670
Transportlänge mm	1.515	1.515
Transportbreite mm	850	850
Transportgewicht kg	776	791
Motordaten		
Motortyp	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor	Wassergekühlter 2-Zylinder-Diesel-Viertakt-Motor
Motorhersteller	Kohler	Kohler
Motor	KDW702	KDW702
Hubraum cm ³	686	686
Motorleistung (Nennleistung) (DIN ISO 3046 IFN) kW	11	11
bei Drehzahl 1/min	3.000	3.000
Betriebsleistung (DIN ISO 3046 IFN) kW	9,6	9,6
bei Drehzahl 1/min	3.000	3.000
Kraftstoffverbrauch l/h	2,7	2,7
Kraftstofftankinhalt l	7,2	7,2
Zulässige Schräglage °	25	25
Kraftübertragung	Hydrostatisch	Hydrostatisch
Kraftstofftyp	Diesel	Diesel



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Weitere Maschinenvarianten sind frei konfigurierbar: - Arbeitsbreite: 670 mm oder 770 mm - Steuerung: mit Deichsel oder mit Fernsteuerung (siehe auch DPU80r) Wahloptionen: - Maschinenschutzsensor (Überlastschutz) - Verdichtungskontrolle Compatec (inkl. Maschinenschutzsensor)

Hinweis

Bitte beachten Sie, dass das Produktangebot landesspezifisch variieren kann. Unter Umständen sind die hier dargestellten Inhalte / Produkte in Ihrem Land nicht erhältlich. Genauere Informationen zur Motorleistung entnehmen Sie bitte der Betriebsanleitung; die tatsächlich abgegebene Leistung kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

Copyright © 2018 Wacker Neuson SE.