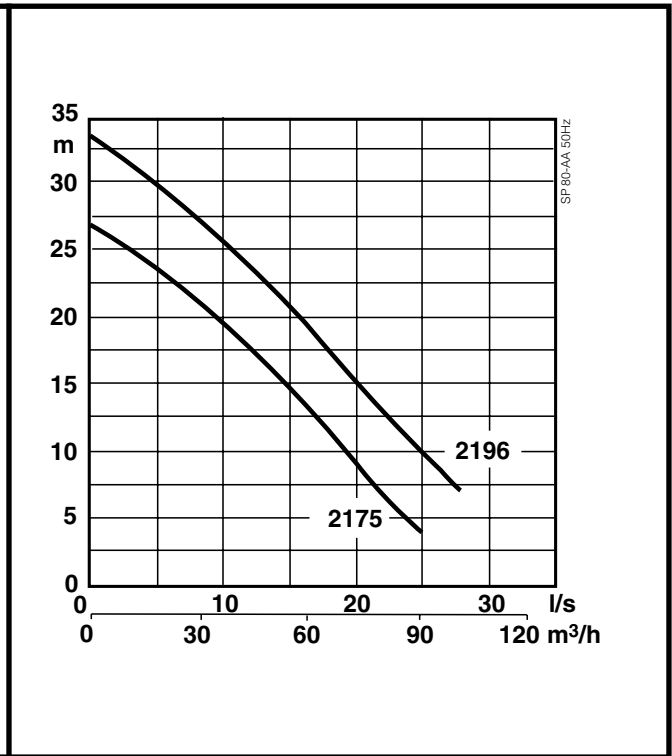
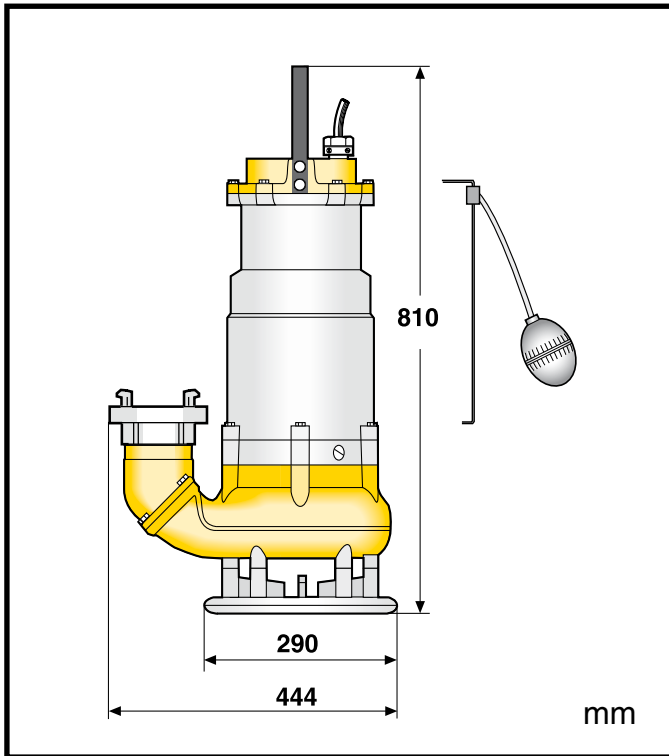


## Schlamm-Tauchmotorpumpe

# SP 80

50 Hz



SP80.02.0803: Tys/Digital  
Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

### Spezifikation

Elektrische transportable Freistromrad-Schlammpumpe.  
Pumpengehäuse mit Einlaß Ø 65 mm.  
Schutzart IP 68. Isolationsklasse F.  
Tauchtiefe max. 20 m.

### Pumpentypen

SP 80-2175/2196 3-Phasen  
SP 80A-2175/2196 3-Phasen (Optionen: Angebaute Schwimmerschalter, nicht für 500V)

### Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz  
Nennleistung  $P_2$ : 8,0 kW  
Drehzahl: 2850 U/min

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	27,8	16	12,2

### Motorkabel

20 m HO7RN-F:  
4 x 4 mm<sup>2</sup> (230 V)  
4 x 2,5 mm<sup>2</sup> (400-500 V)

20 m AO7RN-F:  
7 x 2,5 mm<sup>2</sup> (externer Motorschutz, 400-500 V)  
10 x 2,5 mm<sup>2</sup> (externer Motorschutz, sterndreieck, 400-500V)

### Motorschutz

Eingebauter Motorschutz mit Schaltschutz und ein Thermoschalter in jeder Ständerwicklung

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.  
Primärdichtung: Siliziumkarbid gegen Siliziumkarbid  
Sekundärdichtung: Rostfreier Stahl gegen Antimon-behandelte Kohle

### Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager  
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager

### Werkstoffe

	EN	ASTM
Motor-gehäuse:	Aluminium EN1706:AC-43100	ASTMAISI10mg
Schrauben, und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Laufrad:	Kugel-graphiteguß 1563:ENGJS-HB150	ASTM:A536-80 60-40-18
Gummiteile:	Nitrilgummi	

### Druckanschluß

Tülle 76, 100 mm Schlauchanschluss  
G 3", 4" (standard)

### Gewicht (ohne Kabel)

67 kg

### Optionen und Zubehör

Elektronische Betriebsüberwachung. Pegelsteuerung.  
Klemmleiste für externen Motorschutz. Zinkanoden.  
Zusätzlicher Korrosionsschutzanstrich. Storzkupplung.  
Kupplungsfussadapter DN 80, DN 100.

