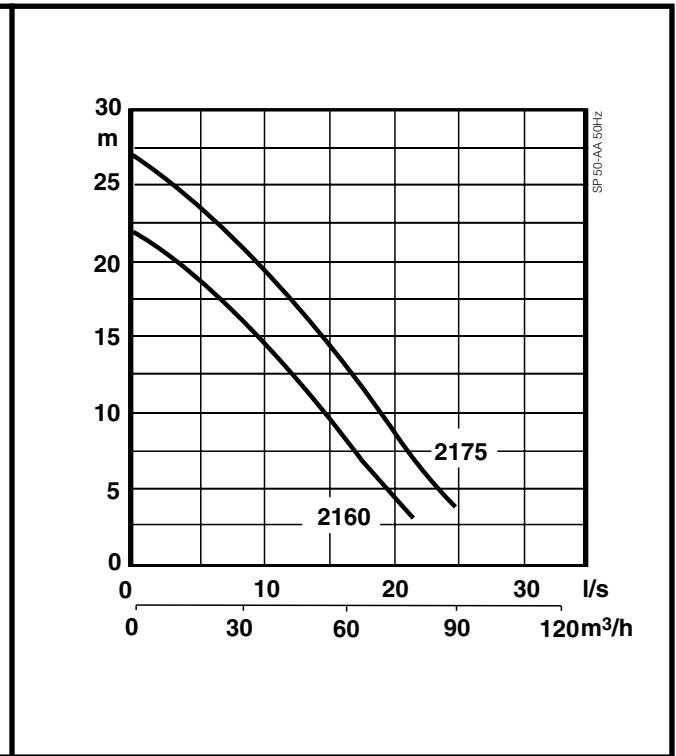
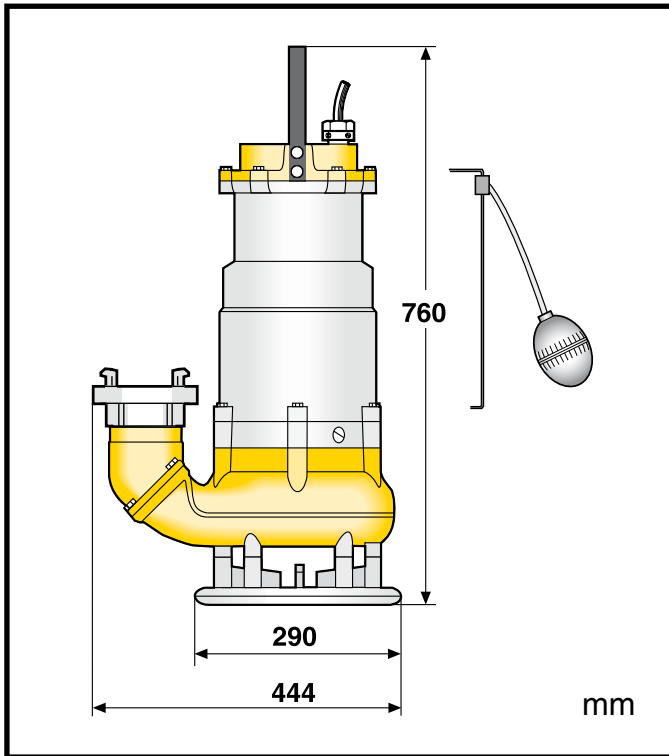


Schlamm- Tauchmotorpumpe

SP 50

50 Hz



SP50.02.0803: Tys/Digital
Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Spezifikation

Elektrische transportable Freistromrad-Schlammpumpe mit Einzelmantel. Pumpengehäuse mit Einlaß Ø 65 mm. Schutzart IP 68. Isolationsklasse F. Tauchtiefe max. 20 m.

Pumpentypen

SP 50-2160/2175 3-Phasen
SP 50A-2160/2175 3-Phasen (Optionen: Angebauter Schwimmerschalter, nicht für 500V)

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz
Nennleistung P_2 : 5,2 kW
Drehzahl: 2850 U/min

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	19,1	11	8,4

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
4 x 2,5 mm²
20 m AO7RN-F:
7 x 2,5 mm². (externer Motorschutz)
10 x 2,5 mm² (externer Motorschutz, sterndreieck)

Motorschutz

Eingebauter Motorschutz mit Schaltschütz und ein Thermoschalter in jeder Ständerwicklung

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.
Primärdichtung: Siliziumkarbid gegen Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Rostfreier Stahl gegen Antimon-behandelte Kohle

Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

	EN	ASTM
Motor-gehäuse:	Aluminium EN1706:AC-43100	ASTMAISI10mg
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Laufrad:	Kugel-graphiteguß 1563:ENGJS-HB150	ASTM:A536-80 60-40-18
Gummitteile:	Nitrilgummi	

Druckanschluß

Tülle 76, 100 mm Schlauchanschluß
G 3", 4" (standard)

Gewicht (ohne Kabel)

54 kg

Optionen und Zubehör

Elektronische Betriebsüberwachung. Pegelsteuerung.
Klemmleiste für externen Motorschutz. Zinkanoden.
Zusätzlicher Korrosionsschutzanstrich.
Storzkupplung. Kupplungsfussadapter DN 80, 100.