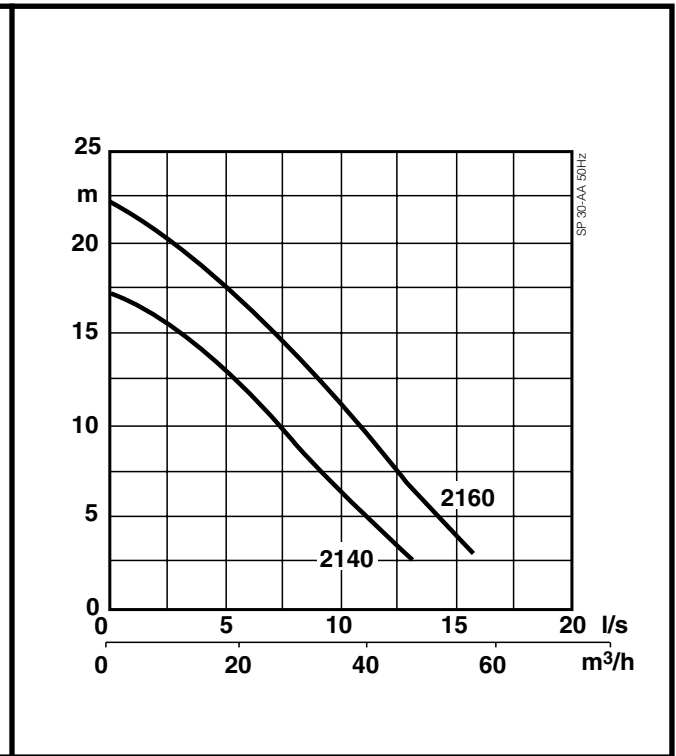
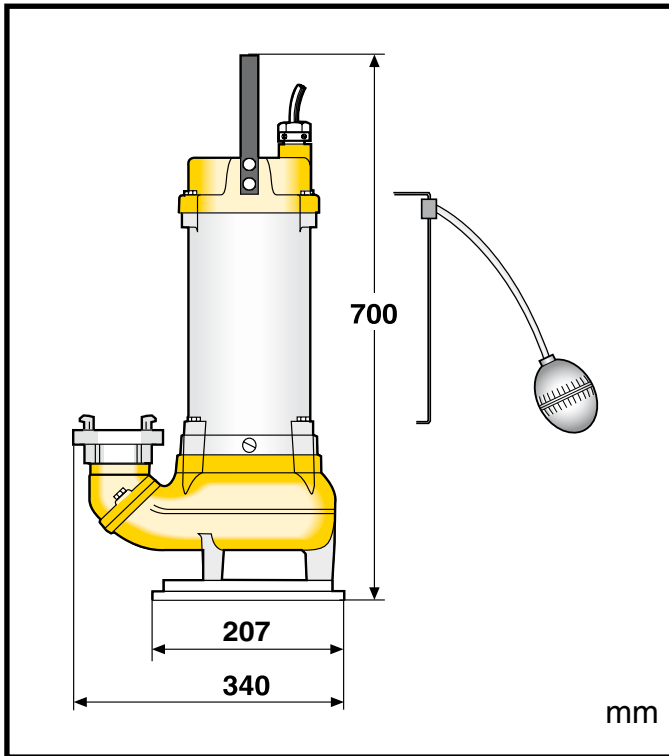


## Schlamm- Tauchmotorpumpe

# SP 30

50 Hz



SP30.02.0801..Tys/Digital  
Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

### Spezifikation

Elektrische transportable Freistromrad-Schlammpumpe.  
Pumpengehäuse mit Einlaß Ø 60 mm.  
Schutzart IP 68. Isolationsklasse F.  
Tauchtiefe max. 20 m.

### Pumpentypen

SP 30-2140/2160 3-Phasen  
SP 30A-2140/2160 3-Phasen (Optionen: Angebauter Schwimmerschalter, nicht für 500V)

### Elektromotor

Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz  
Nennleistung  $P_2$ : 3,3 kW  
Drehzahl: 2870 U/min

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A	122	6,9	5,5

### Motorkabel

20 m HO7RN-F 4 x 2,5 mm<sup>2</sup>

### Motorschutz

Eingebauter Motorschutz mit Schaltschütz und ein Thermoschalter in jeder Ständerwicklung.

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.  
Primärdichtung: Siliziumkarbid gegen Siliziumkarbid  
Sekundärdichtung: Rostfreier Stahl gegen Antimonbehandelte Kohle

### Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager  
Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager

### Werkstoffe

Motor-gehäuse:	Aluminium	EN	EN1706:AC-43100	ASTM	ASTMAISI10mg
Schrauben, und Muttern:	Edelstahl		10088:X5CrNi18-10 (1.4301)		AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl		10088:X20Cr13 (1.4021)		AISI 420
Pumpengehäuse und Laufrad:	Kugel-graphiteguß		1563:ENGJS-HB150		ASTM:A536-80 60-40-18
Gummitteile:	Nitrilgummi				

### Druckanschluß

Tülle 65, 76, 100 mm Schlauchanschluß  
G 2 1/2", 3" (standard), 4"

### Gewicht (ohne Kabel)

31 kg

### Zubehör

Elektronische Betriebsüberwachung. Pegelsteuerung.  
Klemmleiste für externen Motorschutz. Zinkanoden.  
Zusätzlicher Korrosionsschutzanstrich. Storzkupplung.  
Kupplungsfussadapter DN 80, DN 100.

