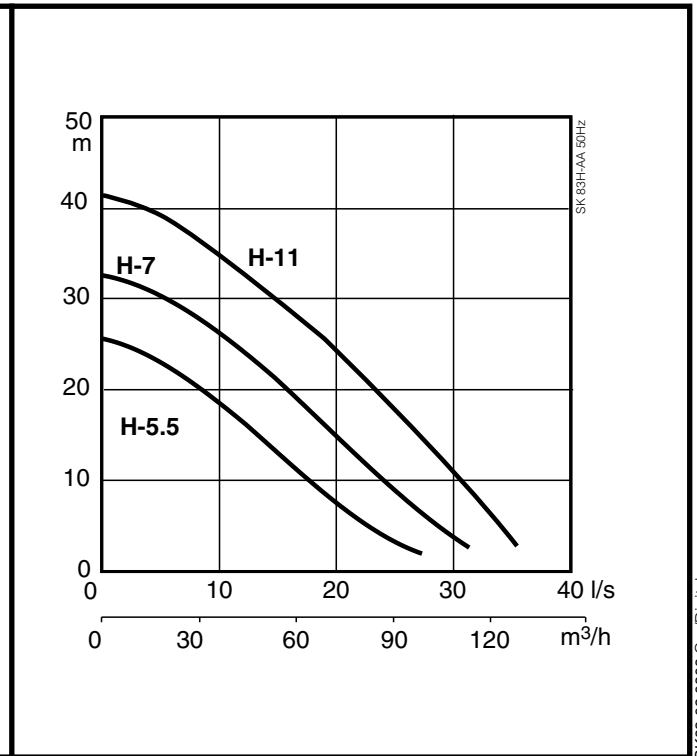
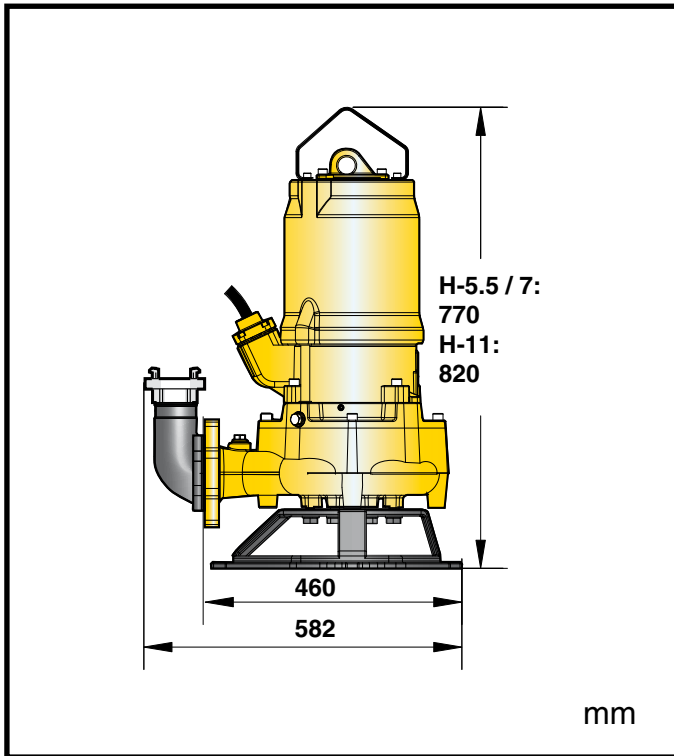


Schlamm-Tauchmotorpumpe

SK 83

50 Hz



SK 83.02.0808.Ger/Digital Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Einlaßöffnung 65 mm. Schutzart IP 68. Klasse F Isolation. Tauchtiefe max.: 20 m.

Pumpentypen

SK 83H-5,5 3-Phasen
SK 83H-7 3-Phasen
SK 83H-11 3-Phasen

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung P_2 : 5,5 kW (H-5,5)
7,0 kW (H-7)
11,0 kW (H-11)

Drehzahl: 2885 rpm (H-5,5)
2875 rpm (H-7)
2900 rpm (H-11)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (5,5kW)	18,1	10,4	8,31
Nennstrom, A (7kW)	23,7	13,6	10,9
Nennstrom, A (11kW)	38,4	22,1	17,7

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
10G2,5 mm² (230V H-11)
10G1,5 mm² (230-500 V H-5,5, H-7) (400-500V H-11)

Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung. Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in der Trockenkammer.

Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30%).

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung montiert in einer service-freundlicher Dichtungspatrone.

Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Kohle

Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Lauftrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Kugel-graphiteguß 1563ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

Druckanschluß

Flansch DN 80. Tülle 76 mm Schlauchanschluss, G 3" (H-5.5)
Tülle 100 mm Schlauchanschluss, G 4" (H-7, H-11)

Gewicht (ohne Kabel)

153 kg (H-5,5, H-7), 165 kg (H-11)

Optionen und Zubehör

Schaltgerät für Direkt-Start.
Pegelsteuerung. Zinkanoden.

