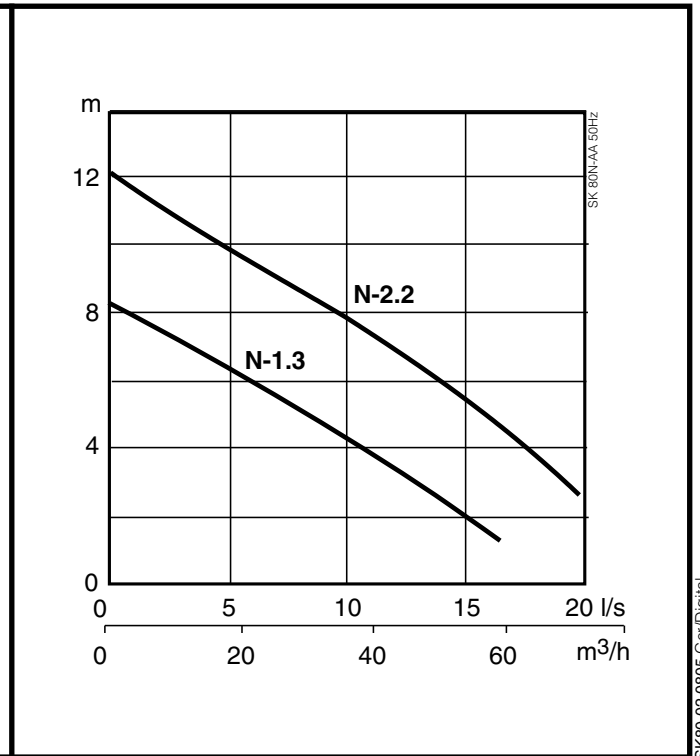
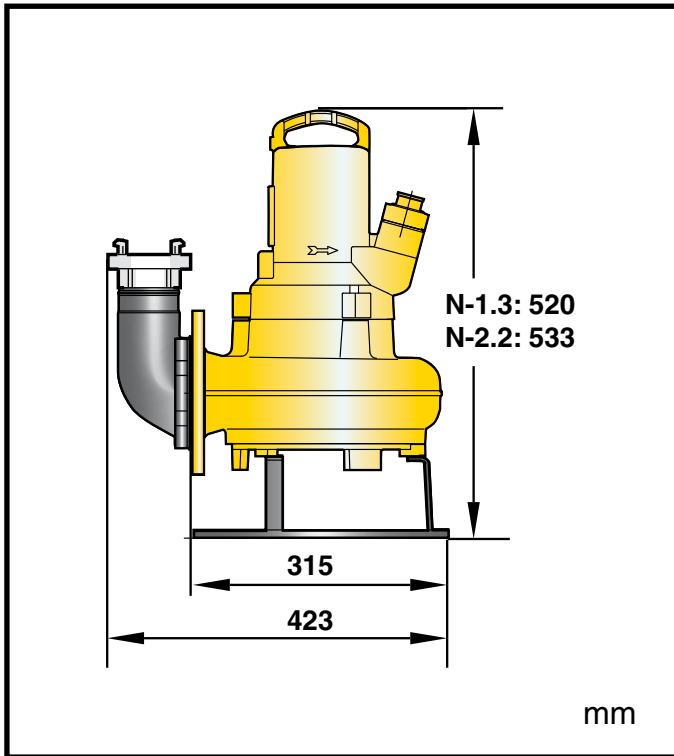


Schlamm-Tauchmotorpumpe

SK 80

50 Hz



Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik.
Einlaßöffnung 60 mm.
Schutzart IP 68. Klasse F Isolation.
Tauchtiefe max.: 20 m.

Pumpentypen

SK 80N-1,3 3-Phasen
SK 80N-2,2 3-Phasen

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung P_2 : 1,3 kW (N-1,3)
2,2 kW (N-2,2)

Drehzahl: 1330 rpm (N-1,3)
1380 rpm (N-2,2)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (1,3kW)	6,26	3,6	2,8
Nennstrom, A (2,2kW)	8,96	5,2	4,12

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
4G1,5 + 3x0,5 mm² (230-500 V)

Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung.
Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in Ölkammer.

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.
Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Hochwertiges Chrom auf Kohle

Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Lauftrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Stahl	-

Druckanschluß

Flansch DN 80
Tülle 76 mm Schlauchanschluss
G 3"

Gewicht (ohne Kabel)

47 kg

Optionen und Zubehör

Schaltgerät für Direkt-Start.
Pegelsteuerung. Zinkanoden.

