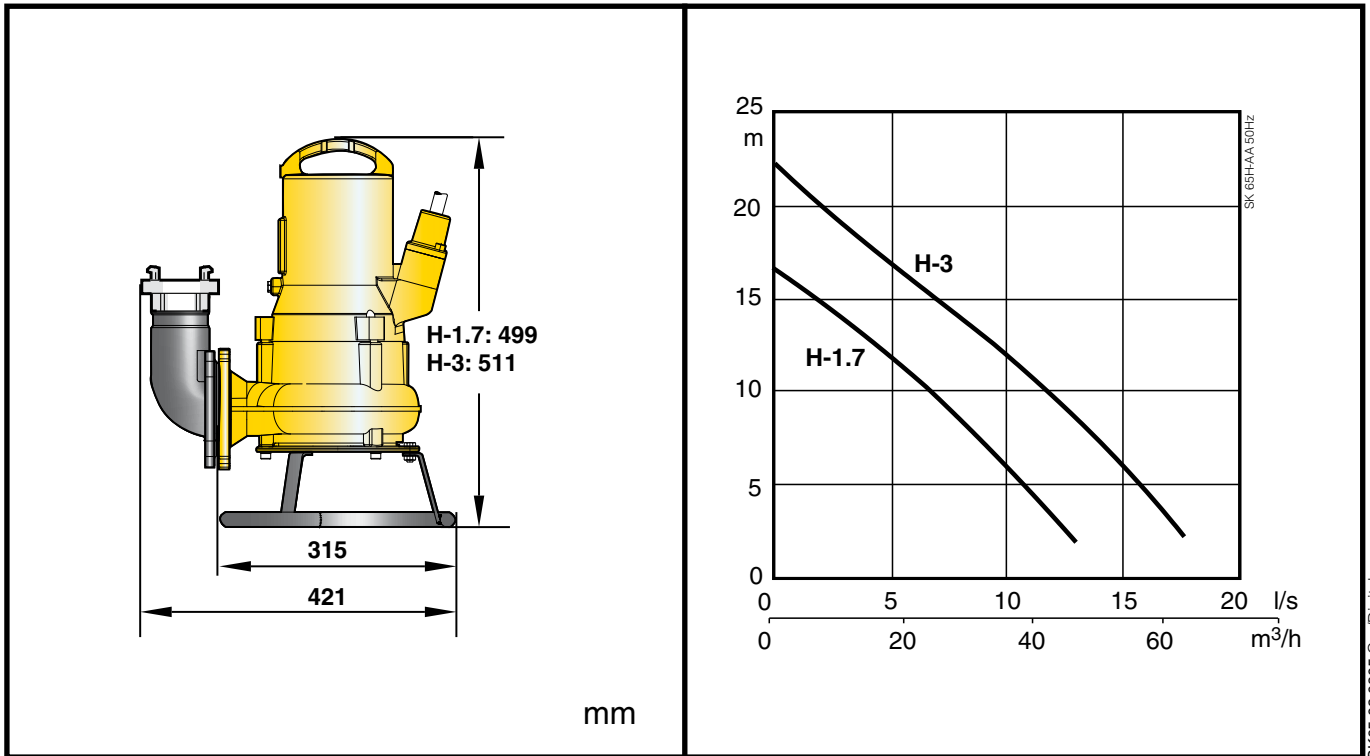


## Schlamm-Tauchmotorpumpe

# SK 65

50 Hz



### Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik.  
Einlaßöffnung 40 mm.  
Schutzart IP 68. Klasse F Isolation.  
Tauchtiefe max.: 20 m.

### Pumpentypen

SK 65H-1,7 3-Phasen  
SK 65H-3 3-Phasen

### Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung  $P_2$ : 1,7 kW (H-1,7)  
3,0 kW (H-3)

Drehzahl: 2800 rpm (H-1,7)  
2835 rpm (H-3)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (1,7kW)	6,9	4	3,18
Nennstrom, A (3,0kW)	10,8	6,2	4,98

### Motorkabel

20 m HO7RN-F:  
4G1,5 + 3x0,5 mm<sup>2</sup> (230-500 V)

### Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung.  
Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in Ölkammer.

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.  
Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid  
Sekundärdichtung: Hochwertiges Chrom auf Kohle

### Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager  
Unteres lager: Einreihiges Rillenkugellager

### Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Lauftrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Stahl	-

### Druckanschluß

Flansch DN 65  
Tülle 76 mm Schlauchanschluss  
G 3"

### Gewicht (ohne Kabel)

41 kg (H-1,7)  
48 kg (H-3)

### Optionen und Zubehör

Schaltgerät für Direkt-Start.  
Pegelsteuerung. Zinkanoden.



SK 65.02.0805. Ger/Digital  
Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.