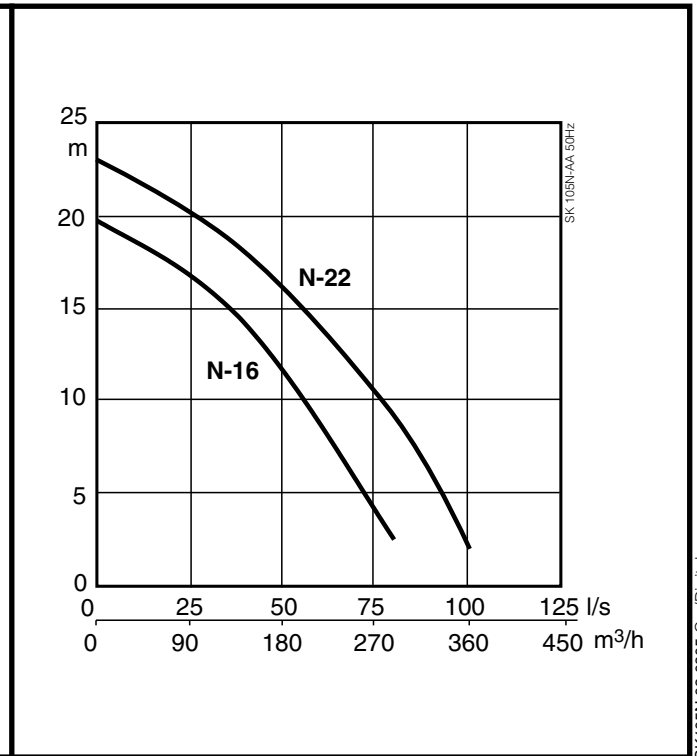
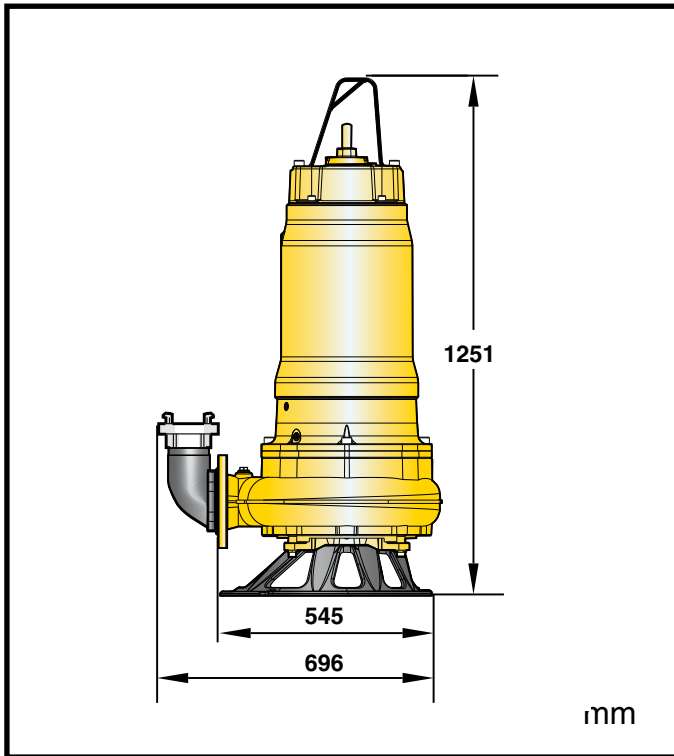


Schlamm-Tauchmotorpumpe

SK 105N 50 Hz



Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Einlaßöffnung 80 mm. Schutzart IP 68. Klasse F Isolation. Tauchtiefe max.: 20 m.

Pumpentypen

SK 105N-16 3-Phasen
SK 105N-22 3-Phasen

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung P_2 : 16,0 kW (N-16)
22,0 kW (N-22)

Drehzahl: 1460 rpm (N-16)
1455 rpm (N-22)

| Spannung, V | 230 | 400 | 500 |
|---------------------|------|------|------|
| Nennstrom, A (16kW) | 53,8 | 31 | 24,8 |
| Nennstrom, A (22kW) | 73,5 | 42,3 | 33,8 |

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
2x(4G4 + 2x0,75) mm² (230V N-16) (230-400V N-22)
10G2,5 mm² (400-500V N-16) (500V N-22)

Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung. Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in der Trockenkammer

Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30%).

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung montiert in einer service-freundlicher Dichtungspatrone.

Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Kohle

Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

| | EN | ASTM |
|-----------------------------|--------------------------------------|-------------------------|
| Motorgehäuse: | Gusseisen EN-GJL-250 | ASTM A48 35B / 40B |
| Schrauben und Muttern: | Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301) | AISI 304 |
| Rotorwelle: | Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021) | AISI 420 |
| Pumpengehäuse und Lauftrad: | Gusseisen EN-GJL-250 | ASTM A48 35B / 40B |
| Bodenstützring: | Kugelgraphitguß 1563ENGJS-HB150 | ASTM A 536-80: 60-40-18 |

Druckanschluß

Flansch DN 100
Tülle 100 mm Schlauchanschluss
G 4"

Gewicht (ohne Kabel)

346 kg (N-16)
351 kg (N-22)

Optionen und Zubehör

Direkt- oder Stern-Dreieck-Start.
Pegelsteuerung, Zinkanoden.

