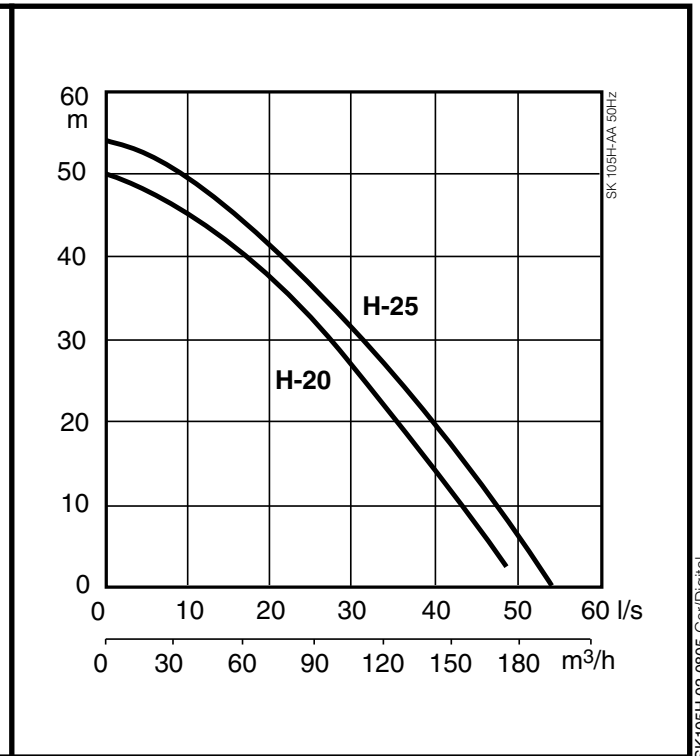
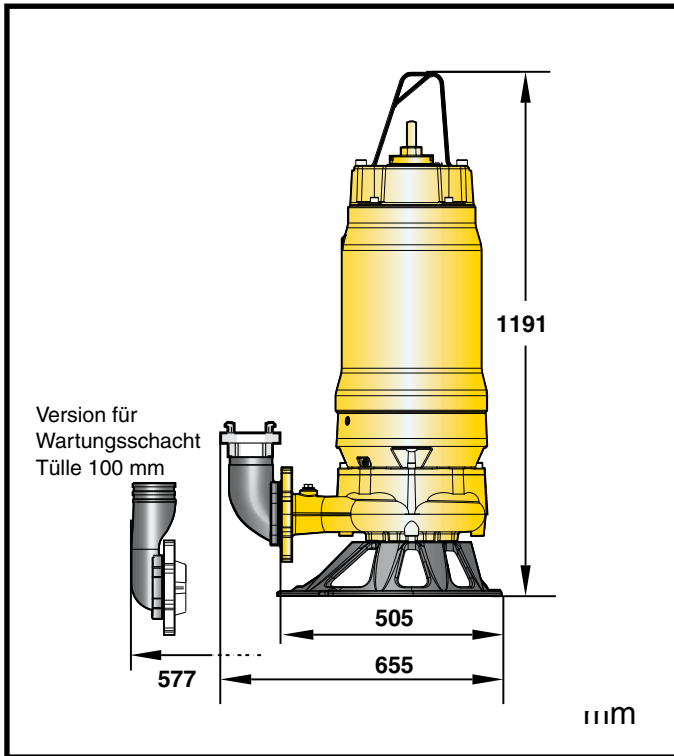


Schlamm-Tauchmotorpumpe

SK 105H 50 Hz



SK105H.02.0805.Gear/Digital Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Einlaßöffnung 64 mm. Schutzart IP 68. Klasse F Isolation. Tauchtiefe max.: 20 m.

Pumpentypen

SK 105H-20 3-Phasen
SK 105H-25 3-Phasen

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung P₂: 20,0 kW (H-20)
25,0 kW (H-25)

Drehzahl: 2945 rpm (H-20)
2950 rpm (H-25)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (20kW)	64,4	37	29,6
Nennstrom, A (25kW)	81,9	47,1	37,7

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
2x(4G4 + 2x0,75) mm² (230V H-20) (230-500V H-25)
10G2,5 mm² (400-500V H-20)

Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung. Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in der Trockenkammer

Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30%).

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung montiert in einer service-freundlicher Dichtungspatrone.

Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Kohle

Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Lauftrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Kugelgraphiteguß 1563ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

Druckanschluß

Flansch DN 100
Tülle 100 mm Schlauchanschluss
G 4"

Gewicht (ohne Kabel)

286 kg (H-20)
291 kg (H-25)

Optionen und Zubehör

Direkt- oder Stern-Dreieck-Start.
Pegelsteuerung, Zinkanoden.

