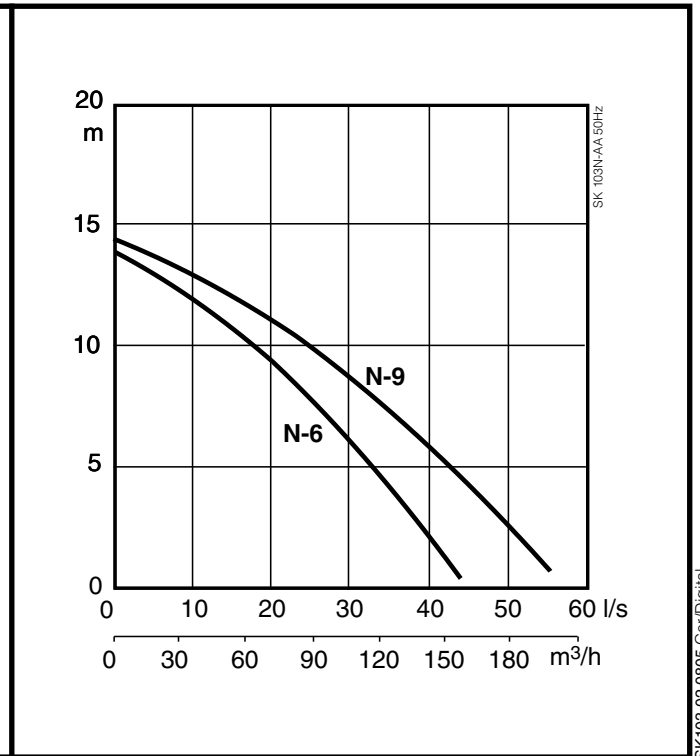
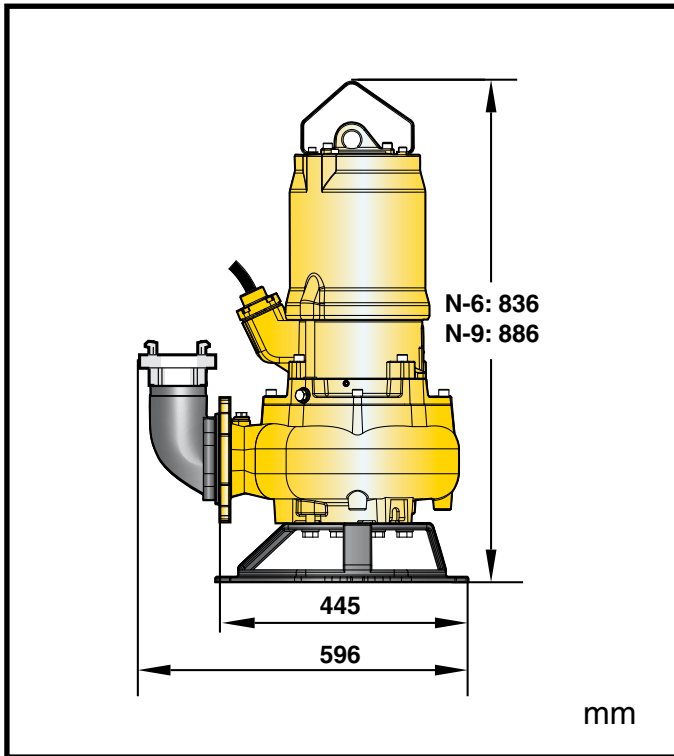


Schlamm-Tauchmotorpumpe

SK 103

50 Hz



SK103.02.0805.Ger/Digital Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Einlaßöffnung 100 mm. Schutzart IP 68. Klasse F Isolation. Tauchtiefe max.: 20 m.

Pumpentypen

SK 103N-6 3-Phasen
SK 103N-9 3-Phasen

Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung P_2 : 6,0 kW (N-6)
9,0 kW (N-9)

Drehzahl: 1430 rpm (N-6)
1425 rpm (N-9)

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (6kW)	21,8	12,5	10
Nennstrom, A (9kW)	33,7	19,4	15,5

Motorkabel

20 m HO7RN-F:
10G2,5 mm² (230V N-9)
10G1,5 mm² (230-500V N-6) (400-500V N-9)

Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung. Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in der Trockenkammer.

Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30%).

Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung montiert in einer service-freundlicher Dichtungspatrone.

Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid
Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Kohle

Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Laufrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Kugelgraphiteguß 1563ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

Druckanschluß

Flansch DN 100
Tülle 100 mm Schlauchanschluss
G 4"

Gewicht (ohne Kabel)

147 kg (N-6)
157 kg (N-9)

Optionen und Zubehör

Schaltgerät für Direkt-Start.
Pegelsteuerung, Zinkanoden.

