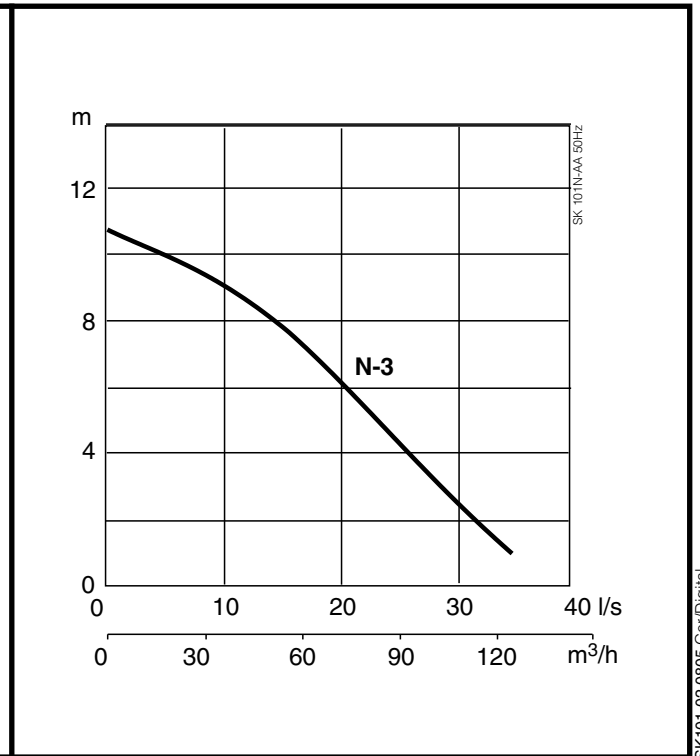
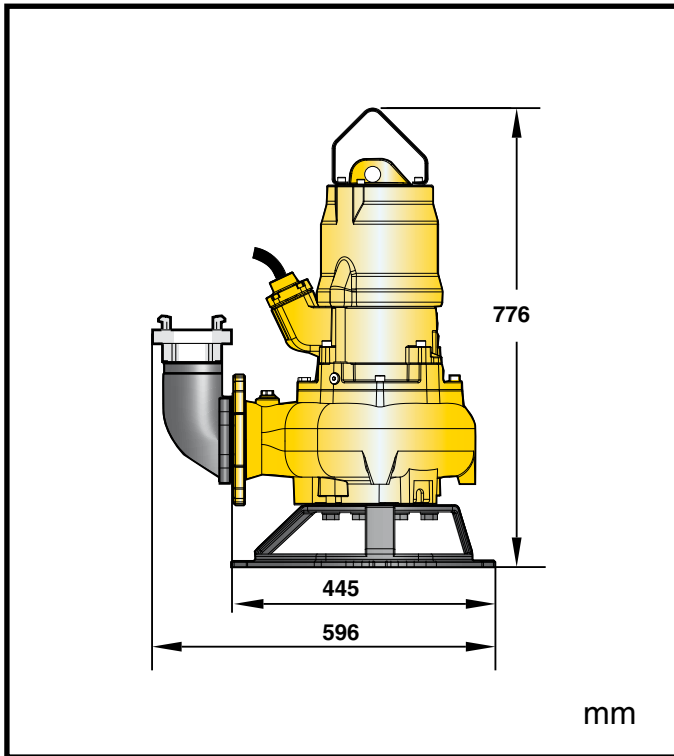


## Schlamm-Tauchmotorpumpe

# SK 101

50 Hz



SK101.02.0805.Ger/Digital Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.

### Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe robustem Bodenstützring und Vortex-Hydraulik. Einlaßöffnung 100 mm. Schutzart IP 68. Klasse F Isolation. Tauchtiefe max.: 20 m.

### Pumpentypen

SK 101N-3 3-Phasen

### Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Nennleistung  $P_2$ : 3,0 kW

Drehzahl: 1370 rpm

Spannung, V	230	400	500
Nennstrom, A (3kW)	12,2	7	5,6

### Motorkabel

20 m HO7RN-F:  
4G1,5 + 3x0,5 mm<sup>2</sup> (230-500 V)

### Motorschutz

Integrierte Thermofühler zur Abschaltung bei Überhitzung. Dichtungskontrolle durch Elektrodenüberwachung in der Trockenkammer

### Kühlsystem

Geschlossenes Kühlsystem mit einer Mischung aus Wasser und Glykol (30%).

### Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung montiert in einer service-freundlicher Dichtungspatrone.

Primärdichtung: Siliziumkarbid auf Siliziumkarbid

Sekundärdichtung: Siliziumkarbid auf Kohle

### Lager

Oberes lager: Einreihiges Rillenkugellager  
Unteres lager: Zweireihiges Schrägkugellager

### Werkstoffe

	EN	ASTM
Motorgehäuse:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Schrauben und Muttern:	Edelstahl 10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle:	Edelstahl 10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Pumpengehäuse und Lauftrad:	Gusseisen EN-GJL-250	ASTM A48 35B / 40B
Bodenstützring:	Kugelgraphitgufß 1563ENGJS-HB150	ASTM A 536-80: 60-40-18

### Druckanschluß

Flansch DN 100  
Tülle 100 mm Schlauchanschluss  
G 4"

### Gewicht (ohne Kabel)

111 kg

### Optionen und Zubehör

Schaltgerät für Direkt-Start.  
Pegelsteuerung. Zinkanoden.

