



**WACKER
NEUSON**

RD 27-120

Hydrostatische Vibrationswalze

Artikelnummer 0620394

Wendige Walzen liefern eine hervorragende Produktivität

Die Reihe der RD 27-Walzen von WACKER bietet eine maximale Vielseitigkeit bei Verdichtungsarbeiten an. Beide Ausführungen ermöglichen die Wahl zwischen hoher und niedriger Verdichtungskraft und passen sich somit an eine Vielzahl von Einsatzbedingungen an. Der Fahrhebel steuert die zwei Frequenzen in den Bandagen und passt somit die Walze genau an die Anwendung an. Die niedrige Zentrifugalkraft bietet sich optimal für die Asphaltverdichtung an, während die höhere ideal für die Verdichtung von grobkörnigem Material geeignet ist.



Technische Daten

| Beschreibung | Metrisch | Imperial |
|---|--|------------------------|
| Leergewicht | 2582 kg | 5692 lb |
| Betriebsgewicht (mit Bedienungsmann (79 kg) und halb vollem Wassertank) | 2824 kg | 6226 lb |
| Bandagendurchmesser vorne/hinten | 700 mm | 27,6 in |
| Bandagenbreite vorne/hinten | 1200 mm | 47,2 in |
| Länge x Breite x Höhe (L x B x H) | 2500 x 1300 x 2775 mm | 98,4 x 51,2 x 109,3 in |
| Seitenfreiheit (r/l) | 474 mm | 18,7 in |
| Überstand (r/l) | 51 mm | 2 in |
| Tankinhalt (Wasser) | 150 l | 39,6 US gal |
| Transportgewicht (mit Verpackung) | 2820 kg | 6217 lb |
| Versandmaße | 2524 x 1100 x 2065 mm | 99,4 x 43,3 x 81,3 in |
| Antriebsmotor | Flüssiggekühlter 3-Zylinder Dieselmotor, Perkins | |
| Hubraum | 1500 cm ³ | 91,5 in ³ |
| Kraftstoffverbrauch | 6,9 / 7,6 l/h | 1,9 / 2,0 US gal/h |
| Fassungsvermögen | 51 l | 13,5 US gal |

| | | |
|---|--------------------------------|------------------------------------|
| Elektrisches System | 12 V | 12 V |
| Anzahl vibrierender Bandagen | 2/1 | |
| Zentrifugalkraft pro Bandage | 28,9 / 41,6 kN | 6497 / 9352 lb |
| Schwingungen | 55 / 66 Hz | 3300 / 3960 vpm |
| bei Drehzahl | 2470 / 2800 1/min | 2470 / 2800 rpm |
| Fahrgeschwindigkeit vor/zurück (stufenlos verstellbar) | 0-8,1 / 0-10 km/h | 0-5 / 0-6,2 mph |
| Fahrgeschwindigkeit vor/zurück (stufenlos verstellbar)_ | 0-135 / 0-167 m/min | 0-440 / 0-546 ft/min |
| Max. dynamische Linienlast/Bandage | 240 / 346 N/mm | 137,1 / 197,7 lb/in |
| Maximale Steigfähigkeit | 35 % | 35 % |
| Äußerer Wenderadius | 3,7 m | 12,3 ft |
| Maximale Flächenleistung | 9700 / 12200 m ² /h | 103900 / 129000 ft ² /h |
| Maximale Energie | 24,4 | |

Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklungen vorbehalten.

*Der tatsächliche Leistungsausgang kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Merkmale und Vorteile

- Das mit einem zweistufigen Zyklonfilter und einer leicht verständlichen Filterwartungsanzeige ausgerüstete Luftfiltersystem führt zu langen Standzeiten.
- Die große Motorhaube ermöglicht im geöffneten Zustand den vollständigen Zugang zum Motor und weiteren inneren Bauteilen und erleichtert somit deren Wartung.
- Das Berieselungssystem mit Intervallschaltung ist zur erhöhten Zuverlässigkeit mit einem dreistufigen Filtersystem ausgerüstet. Der abnehmbare Wassertank kann dank seiner großen Drainageöffnung schnell und wirtschaftlich entleert werden.
- Der ergonomisch konstruierte Arbeitsplatz des Bedienungsmannes bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Eine leistungsfähige Schwingenkoppelung führt zu einer Verringerung der HAV (Hand-/Arm-Vibrationen) und somit zu einem erhöhten Komfort des Bediener.
- Beide Geräte sind standardmäßig mit einem klappbaren Überrollbügel ausgestattet.
- Der baustellenerprobte, verlässliche, flüssigkeitsgekühlte Perkins-Dieselmotor sorgt für höchste Leistung und Produktivität.

Lieferumfang

- inkl. Betriebsanleitung und Ersatzteillhandbuch
-



**Einen Wacker Neuson Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden Sie auf unserer
Webseite www.wackergroup.com.**
© 2008 Wacker Construction Equipment AG