



**WACKER
NEUSON**

RD 27-100

Hydrostatische Vibrationswalze

Artikelnummer 0620393

Wendige Walzen liefern eine hervorragende Produktivität

Die Reihe der RD 27-Walzen von WACKER bietet eine maximale Vielseitigkeit bei Verdichtungsarbeiten an. Beide Ausführungen ermöglichen die Wahl zwischen hoher und niedriger Verdichtungskraft und passen sich somit an eine Vielzahl von Einsatzbedingungen an. Der Fahrhebel steuert die zwei Frequenzen in den Bandagen und passt somit die Walze genau an die Anwendung an. Die niedrige Zentrifugalkraft bietet sich optimal für die Asphaltverdichtung an, während die höhere ideal für die Verdichtung von grobkörnigem Material geeignet ist.



Technische Daten

Beschreibung	Metrisch	Imperial
Leergewicht	2375 kg	5236 lb
Betriebsgewicht (mit Bedienungsmann (79 kg) und halb vollem Wassertank)	2617 kg	5770 lb
Bandagendurchmesser vorne/hinten	700 mm	27,6 in
Bandagenbreite vorne/hinten	1000 mm	39,4 in
Länge x Breite x Höhe (L x B x H)	2500 x 1100 x 2775 mm	98,4 x 43,3 x 109,3 in
Seitenfreiheit (r/l)	474 mm	18,7 in
Überstand (r/l)	51 mm	2 in
Tankinhalt (Wasser)	150 l	39,6 US gal
Transportgewicht (mit Verpackung)	2613 kg	5761 lb
Versandmaße	2524 x 1100 x 2065 mm	99,4 x 43,3 x 81,3 in
Antriebsmotor	Flüssiggekühlter 3-Zylinder Dieselmotor, Perkins	
Hubraum	1500 cm ³	91,5 in ³
Kraftstoffverbrauch	6,9 / 7,6 l/h	1,9 / 2,0 US gal/h
Fassungsvermögen	51 l	13,5 US gal

Elektrisches System	12 V	12 V
Anzahl vibrierender Bandagen	2/1	
Zentrifugalkraft pro Bandage	24,7 / 34,2 kN	5463 / 7888 lb
Schwingungen	55 / 66 Hz	3300 / 3960 vpm
bei Drehzahl	2470 / 2800 1/min	2470 / 2800 rpm
Fahrgeschwindigkeit vor/zurück (stufenlos verstellbar)	0-8,1 / 0-10 km/h	0-5 / 0-6,2 mph
Fahrgeschwindigkeit vor/zurück (stufenlos verstellbar)_	0-135 / 0-167 m/min	0-440 / 0-546 ft/min
Max. dynamische Linienlast/Bandage	237 / 342 N/mm	138,7 / 195,1 lb/in
Maximale Steigfähigkeit	35 %	35 %
Äußerer Wenderadius	3,6 m	11,9 ft
Maximale Flächenleistung	9700 / 12200 m ² /h	86600 / 107500 ft ² /h
Maximale Energie	24,4	

Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklungen vorbehalten.

*Der tatsächliche Leistungsausgang kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Merkmale und Vorteile

- Das mit einem zweistufigen Zyklonfilter und einer leicht verständlichen Filterwartungsanzeige ausgerüstete Luftfiltersystem führt zu langen Standzeiten.
- Die große Motorhaube ermöglicht im geöffneten Zustand den vollständigen Zugang zum Motor und weiteren inneren Bauteilen und erleichtert somit deren Wartung.
- Das Berieselungssystem mit Intervallschaltung ist zur erhöhten Zuverlässigkeit mit einem dreistufigen Filtersystem ausgerüstet. Der abnehmbare Wassertank kann dank seiner großen Drainageöffnung schnell und wirtschaftlich entleert werden.
- Der ergonomisch konstruierte Arbeitsplatz des Bedienungsmannes bietet eine ausgezeichnete Rundumsicht. Eine leistungsfähige Schwingenkoppelung führt zu einer Verringerung der HAV (Hand-/Arm-Vibrationen) und somit zu einem erhöhten Komfort des Bedieners
- Beide Geräte sind standardmäßig mit einem klappbaren Überrollbügel ausgestattet.
- Der baustellenerprobte, verlässliche, flüssigkeitsgekühlte Perkins-Dieselmotor sorgt für höchste Leistung und Produktivität.

Lieferumfang

- inkl. Betriebsanleitung und Ersatzteillhandbuch
-



**Einen Wacker Neuson Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden Sie auf unserer
Webseite www.wackergroup.com.**
© 2008 Wacker Construction Equipment AG