

Rulli vibranti idrostatici

RD 16-90

Rulli di alta qualità che offrono risultati ottimali di compattazione

» Il rullo WACKER RD 16 è provvisto di sistema di trasmissione su entrambi i tamburi per assicurare la massima trazione e sterzo articolato per garantire un controllo di estrema precisione. Entrambi i tamburi rulli sono vibranti, assicurando una finitura di alta qualità dell'asfalto. Eccellenti prestazioni complessive del rullo e un sistema eccentrico ad alta frequenza garantiscono la compattazione a velocità più alte, assicurando al tempo stesso copertura uniforme e ottimi risultati. «



WACKER

- ▣ Affidabile
- ▣ Di alto valore
- ▣ Raggiungibile
- ▣ Pronto

La tecnica ed i suoi vantaggi in dettaglio:

- + L'impianto idrico pressurizzato offre un flusso dell'acqua costante. Un timer a otto posizioni consente all'operatore di regolare il flusso dell'acqua secondo le condizioni di compattazione.
- + Il design della macchina elimina qualsiasi sporgenza. L'agevole manovrabilità assicura la compattazione a filo, sino al bordo della superficie asfaltata.
- + La piattaforma posteriore e il cofano sono inclinabili, per offrire facile accesso e manutenzione più semplice.
- + Il modello RD 16 a norma CE è dotato sia di un motore diesel Lombardini che assicura alte prestazioni che di un roll-bar antiribaltamento (ROPS) che agevola il trasporto e il rimessaggio.
- + La postazione dell'operatore, dal design ergonomico, presenta un sedile a sospensione completamente regolabile a garanzia del massimo comfort, mentre il cofano inclinato assicura eccellente visibilità.
- + Concepito per la compattazione dei vari strati che compongono l'asfalto dei manufatti stradali, nonché di sottofondi granulari in aree ristrette. Ideale per parcheggi, passi carrabili e lavori su banchine.



Dati tecnici		RD 16-90
Dimensione fuoritutto (l x l x h) (altezza alla sommità della luce rotante)	mm	1.950 x 1.000 x 2.545
Dimensioni di spedizione (Lungh. x Largh. x Altezza) (con ROPS ripiegata)	mm	2.025 x 1.085 x 1.975
Peso a secco	kg	1.356
Peso operativo (incluso serbatoio del carburante, serbatoio dell'acqua a metà livello e operatore con peso medio di 80 kg)	kg	1.485
Peso di trasporto (con imballaggio)	kg	1.436
Diametro del tamburo	mm	560
Larghezza del tamburo	mm	900
Minima distanza filomuro (Dx e Sx)	mm	400
Distanza laterale (Dx e Sx)	mm	45
Capacità serbatoio (acqua)	l	100
Motore d'azionamento	diesel, 3 cilindri, 4 tempi, raffreddamento a liquido	
Marca del motore / Tipo	Lombardini / LDW 1003	
Sistema di avviamento	elettrico	
Cilindrata	cm ³	1.028
Potenza massima con numero di giri	kW (CV) g/min	20,0 (26,8) 3.600
Potenza operativa con numero di giri	kW (CV) g/min	16,5 (22,1) 3.000
Consumo di carburante	l/h	3,6
Capacità serbatoio (carburante)	l	23
Impianto elettrico	V	12
Numero di tamburi di vibrazione		2
Forza centrifuga di ogni tamburo	kN	15
Frequenza	Hz	70
Forza lineare statica, anteriore / posteriore	N/mm	7,7 / 8,8
Forza lineare dinamica, anteriore	N/mm	16,8
Velocità di marcia avanti / retromarcia (regolabile con continuità)	km/h m/min	0 - 9,3 0 - 156
Massima pendenza superabile	%	30
Raggio di sterzata esterno	m	2,9
Massimo rendimento in superficie	m ² /h	8.386

Dotazione di serie

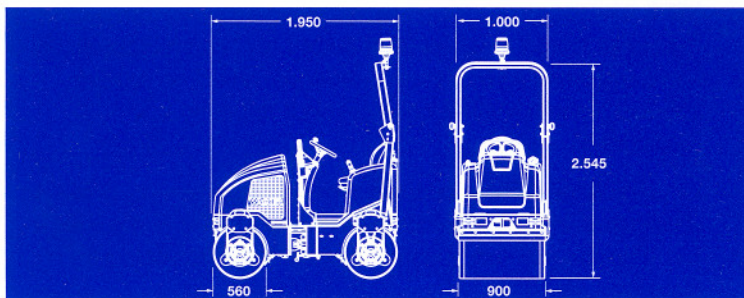
Rulli vibranti idrostatici
RD 16-90

completi di libretto d'istruzione
e libretto delle parti di ricambio

Descrizione del modello

R = Rullo
D = Tamburo doppio
16 = Peso operativo (x 100 in kg)
90 = Larghezza tamburo (cm)

Accessori: Richiedete il nostro programma accessori.



Salvo modifiche, nell'interesse dello sviluppo continuo del prodotto.