

Atlas Copco Generatori

Una fonte di energia affidabile per i vostri cantieri



QAX 12-20-30 (50 Hz)

Durata

- E' molto robusta, adatta al pesante impiego tipico dei cantieri.
- E' realizzata in lamiera zincata verniciata con polveri epossidiche.
- Il telaio a tenuta previene la dispersione dei fluidi, mantenendoli all'interno del telaio ed evitando l'inquinamento del terreno.

Efficienza

- Aumento del tempo di utilizzazione: tutti i componenti utilizzati nella fabbricazione sono stati sottoposti a rigidi controlli da parte di Atlas Copco.
- Riduzione dei costi totali di proprietà: 500 ore intervalli di manutenzione.



Atlas Copco

Dati tecnici ⁽¹⁾

Tipo		QAX 12		QAX 20	QAX 30
		400V - 3PH	230V - 1PH	400V - 3PH	400V - 3PH
Configurazione					
Velocità di rotazione	g/min	1500	1500	1500	1500
Fattore di potenza		0,8	1	0,8	0,8
Potenza apparente PRP	kVA	12	10,1	20	30
Potenza attiva PRP	kW	9,6	10,1	16,0	24
Tensione nominale fase-fase	V	400	230	400	400
Corrente nominale	A	17,3	43,9	28,9	43,3
Livello massimo di rumorosità (LWA) secondo Direttiva CEE 2000/14	dB(A)	91		93	91
Livello di rumorosità a 7 m e 75% di carico	dB(A)	66		68	66
Autonomia a pieno carico	h	11,5		15	11,3
Capacità serbatoio	l	40		80	80
Consumo carburante a pieno carico	l/h	3,47		5,26	7,06

Prese

CEE 3PH 63 Amp 400 V				1
CEE 3PH 32 Amp 400 V	1		1	1*
CEE 3PH 16 Amp 400 V	1		1	1*
CEE 1PH 63 Amp 230 V		1		
CEE 1PH 32 Amp 230 V		1		
1PH 16 Amp 230 V (CEE o SCHUKO)	1	1	1	1

* È possibile selezionarne solo uno (16 Amp o 32 Amp)

Alternatore - Newage-Stamford

Modello	BCI 164 D1	BCI 184 E1	BCI 184 G1
Grado di protezione / Isolamento class	IP23 / H	IP23 / H	IP23 / H

Motore - DEUTZ

Modello	F2M 2011F	F3M 2011F	F3M 2011F	
Emissioni a norma	Stage 2	Stage 2	Stage 2	
Potenza nominale	kW	12	19	27.6
Refrigerante	olio	olio	olio	
Numero di cilindri	2	3	3	
Cilindrata	cc	1550	2330	2330

Dimensioni e peso (modello base)

Dimensioni (L x L x A)	m	2,02 x 1,04 x 1,02			
Peso (pronto al funzionamento)	kg	706	725	804	827

Dimensioni e peso (Rimorchio con barra di traino fissa a richiesta)

Dimensioni (L x L x A)	m	3,16 x 1,41 x 1,26			
Peso (pronto al funzionamento) ²⁾	kg	833	852	864	950

Dimensioni e peso (Rimorchio con barra di traino regolabile a richiesta)

Dimensioni (L x L x A)	m	3,16 / 3,62 x 1,41 x 1,26			
Peso (pronto al funzionamento)	kg	848	867	931	1016

²⁾ barra di traino fisso, sin freni: -35 kg

Costruiti e testati in base alle norme per il controllo della qualità ISO 9001

Le severe norme di Atlas Copco seguono le regolamentazioni ISO 9001 relative alla garanzia di qualità. Tutte le parti sono prodotte e testate per garantire un funzionamento ottimale nelle condizioni più gravose.

⁽¹⁾ Condizioni di riferimento:

Per prestazioni motore a norma ISO 3046/1-1995
 Temperatura aria in entrata -10°C a 40°C
 Altitudine massima sopra il livello del mare:
 senza declassamento: 1000 m
 con declassamento:
 QAX 12/20: 4000 m, QAX 30: 2500 m



Pannello strumenti Qc1002™

Avviamento manuale e a distanza

Grazie alla completa strumentazione di cui dispone il pannello strumenti, è possibile monitorare tutte le funzioni principali senza dover aprire la cappotta. Munito di una protezione trasparente e resistente, il pannello consente di avviare e controllare con facilità il generatore. Il pannello permette altresì di monitorare il sistema nella sua interezza, al fine di semplificarne l'operatività.

Opzioni

- Differenziale sulle prese trifase
- Sono disponibili le seguenti versioni con sottocarro: timone fisso con o senza freni e timone regolabile con freni, abbinati al gancio di traino italiano o a sfera.
- I generatori QAX sono adatti anche ad essere abbinati alla nostra torre di illuminazione.
- Colore su richiesta

Atlas Copco

Utilizzare soltanto ricambi originali.

La Garanzia o la Responsabilità del Prodotto non copre alcun danno o malfunzionamento causato dall'utilizzo di ricambi non originali.



www.atlascopco.com