



**WACKER
NEUSON**

DPU 100-70
Vibrationsplatte 100kN, 70cm/27.6in
Artikelnummer 0008991

**Das effiziente Kraftpaket: Durch Leistung zu mehr
Wirtschaftlichkeit**

Die DPU 100-70 verbindet auf einmalige Art Leistung, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit. Die extrem hohe Verdichtungstiefe und Flächenleistung dieser Maschine sorgen für äußerst geringe Arbeitskosten. Ergebnis: Eine unschlagbare Wirtschaftlichkeit! Und die zuverlässige elektronische Steuerung sorgt dafür, dass dieses Kraftpaket nicht nur angenehm und einfach, sondern auch sicher zu bedienen ist.



Technische Daten

Beschreibung	Metrisch	Imperial
Betriebsgewicht ohne Anbauplatten	711 kg	1.567 lb
Betriebsgewicht mit serienmäßigen Anbauplatten	741 kg	1.643 lb
Transportgewicht (mit Verpackung)	752 kg	1.658 lb
Arbeitsbreite (ohne Anbauplatten)	700 mm	27,6 in
Arbeitsbreite (mit Anbauplatten)	870 mm	34,3 in
Maschinenhöhe	910 mm	35,8 in
Plattengröße (L x B) ohne Anbauplatten	1.074 x 700 mm	42,3 x 27,6 in
Plattengröße (L x B) mit serienmäßigen Anbauplatten	1.074 x 870 mm	42,3 x 34,3 in
Arbeitshöhe (Deichsel verstellbar)	910 - 1.240 mm	35,8 - 48,8 in
Versandlänge	1.400 mm	55,1 in
Versandbreite	1050 mm	41,3 in
Versandhöhe	1.650 mm	65 in
Plattendicke	14 mm	0,5 in

Max. Zentrifugalkraft	100 kN	22.500 lb
Frequenz	56 Hz	3.360 vpm
Vor- und Rücklauf (ohne / mit Anbauplatten)	bis 30 / bis 28 m/min	bis 98.4 / bis 91.9 ft/min
Flächenleistung (ohne / mit Anbauplatten)	bis 1.260 / bis 1.630 m ² /h	bis 13.558 / bis 17.540 ft ² /h
Max. Steigfähigkeit (abhängig von Boden und Umgebungseinflüssen)	40 %	40 %
Antriebsmotor	luftgekühlter 2-Zylinder-Dieselmotor mit serienmäßiger Elektrostarteinrichtung	
Motorhersteller	Lombardini	
Typ	12 LD 477-2	
Max. Leistung nach DIN-ISO 3046*	14,8 kW	20,1 hp
bei Drehzahl	3.000 1/min	3.000 rpm
Betriebsleistung	12,8 kW	17,2 hp
bei Drehzahl	2.870 1/min	2.870 rpm
Kraftstoffverbrauch	2,6 l/h	2,6 US qt/h
Tankinhalt	7,5 l	7,4 US qt
Max. zulässige Schräglage des Motors	25 °	25 °
Kraftübertragung	vom Antriebsmotor über Zahnradpumpe und Zahnradmotor auf den Erreger, der die Zentrifugalkraft direkt auf die Grundplatte überträgt	

Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklungen vorbehalten.

*Der tatsächliche Leistungsausgang kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

Merkmale und Vorteile

- Extrem hohe Leistung: Maschine mit der höchsten Zentrifugalkraft auf dem Markt und daraus resultierender größtmöglicher Verdichtungsleistung.
- Hohe Wirtschaftlichkeit: Die Maschine verfügt über äußerst hohe Leistungsreserven und erreicht daher nie die Leistungsgrenze. Dies schont das Material und macht die DPU 100-70 in ihrer Wirtschaftlichkeit unschlagbar!
- Große Zuverlässigkeit: Die Electronic Control ersetzt die herkömmliche Relaissteuerung. Sie ist störungssicher gegenüber Vibrationen und Feuchtigkeit. Zusätzlich ist sie gegen Kurzschluss gesichert und bietet Fehlspannungsschutz, z. B. bei defekter Stromversorgung.
- Effizienz durch Ergonomie: Bewährte Erregersteuerung ermöglicht "intuitive Bedienung". Richtungswechsel erfolgen durch einfaches Führen der Maschine. Dies vermeidet Fehler beim Bedienen. Nur WACKER kann diesbezüglich auf eine Langzeiterfahrung von fast 20 Jahren verweisen.

- Höchste Sicherheit: Maschine geht im Fehlerfall oder bei Verlust der Kontrolle automatisch in den sicheren Betriebszustand, ohne dass Notausschaltung oder Anfahrerschutz aktiviert werden muss.

Lieferumfang

- inkl. Anbauplatten und 2 Betriebsanleitungen



**Einen Wacker Neuson Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden Sie auf unserer
Webseite www.wackergroup.com.**

© 2008 Wacker Construction Equipment AG