



**WACKER  
NEUSON**

**BS 60-2i**  
**280mm/11in, Vib.-Stampfer mit getrennter**  
**Ölschmierung**  
Artikelnummer 0009419

**Patentiertes Ölschmierungssystem: Der Zweitakt-Motor**  
**WM 80 von WACKER**

Diese Stampfer besitzen eine einzigartige getrennte Ölschmierung: Das patentierte System verhindert die Verschmutzung von Zündkerzen und das Verkohlen der Zylinder und sorgt so für eine verlässliche Arbeitsleistung. Das Mischen von Kraftstoff entfällt - ein zusätzlicher Komfort für den Bedienungsmann. Das Verhältnis Benzin/Öl von 120:1 ermöglicht einen längeren und saubereren Betrieb - bis zu 65 Stunden mit einer einzigen Öltankfüllung. Die automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand verhindert Schäden am Motor.



**Technische Daten**

<b>Beschreibung</b>	<b>Metrisch</b>	<b>Imperial</b>
Länge x Breite x Höhe	675 x 345 x 965 mm	26,5 x 13,5 x 38 in
Stampfeinsatzgröße (B x L)	280 x 330 mm	11 x 13 in
Betriebsgewicht	66 kg	145 lb
Transportgewicht (mit Verpackung)	71 kg	157 lb
Versandmaße	710 x 420 x 990 mm	28 x 16,5 x 39 in
Hub an der Stampfplatte	72 mm	2,8 in
Schlagzahl	bis 700 1/min	bis 700 blows/min
Vorlauf	bis 17,4 m/min	bis 57 ft/min
Flächenleistung	291 m <sup>2</sup> /h	3.135 ft <sup>2</sup> /h
Antriebsmotor	luftgekühlter Einzylinder-Zweitakt-Benzinmotor Wacker WM 80	
Hubraum	80 cm <sup>3</sup>	4,9 in <sup>3</sup>
Max. Leistung nach DIN-ISO 3046*	2,3 kW	3,1 hp
bei Drehzahl	4.400 1/min	4.400 rpm
Betriebsleistung nach DIN-ISO 3046*	2,3 kW	3,1 hp

bei Drehzahl	4.400 1/min	4.400 rpm
Max. Leistung nach SAE J607*	3 kW	4 hp
Mischverhältnis Kraftstoff/Öl	120:1	120:1
Kraftstoffverbrauch	1,2 l/h	1,3 US qt/h
Tankinhalt	3,0 l	3,2 US qt
Tankinhalt (Öl)	0,70 l	0,75 US qt

Änderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklungen vorbehalten.

\*Der tatsächliche Leistungsausgang kann aufgrund spezifischer Betriebskonditionen variieren.

## Merkmale und Vorteile

- Angetrieben durch den leistungsstarken WACKER WM-80 Motor. Er ist der einzige Zweitaktmotor, der speziell für den Einsatz auf Vibrationsstampfern entwickelt wurde und der den strengen Emissionsvorgaben der EPA und der europäischen Normen entspricht.
- Die speziell entwickelte Entlüftung des Vergasers (Patent angemeldet) entfernt eventuell vorhandene Luft aus der Treibstoffleitung und erleichtert somit das Starten des Gerätes.
- Auch der integrierte Benzinahn und der Gashebel machen das Starten leichter und die Bedienung komfortabler.
- Das einzigartige, dreistufige Luftfiltersystem sorgt für eine praktisch staubfreie Ansaugluft und somit für Langlebigkeit und minimale Wartung des Motors. Eine Wartungsanzeige warnt den Bediener bei einem fälligen Luftfilterwechsel.
- Der speziell abgefederte Führungshandgriff verringert die Hand-Arm-Vibrationen (HAV) und erhöht dabei den Komfort des Bedieners.
- Eine automatische Abschaltung bei Langzeit-Leerlauf des Motors verringert die Abgasemissionen und vermeidet Rußablagerungen.
- Die robusten Vibrationsstampfer sind für die Verdichtung von bindigen, gemischtkörnigen und grobkörnigen Böden in beengten Verhältnissen konstruiert worden.

## Lieferumfang

- inkl. Rollvorrichtung für Führungshandgriff, Betriebsanleitung und Ersatzteillhandbuch



Einen Wacker Neuson Ansprechpartner in Ihrer Nähe finden Sie auf unserer  
Webseite [www.wackergroup.com](http://www.wackergroup.com).

© 2008 Wacker Construction Equipment AG